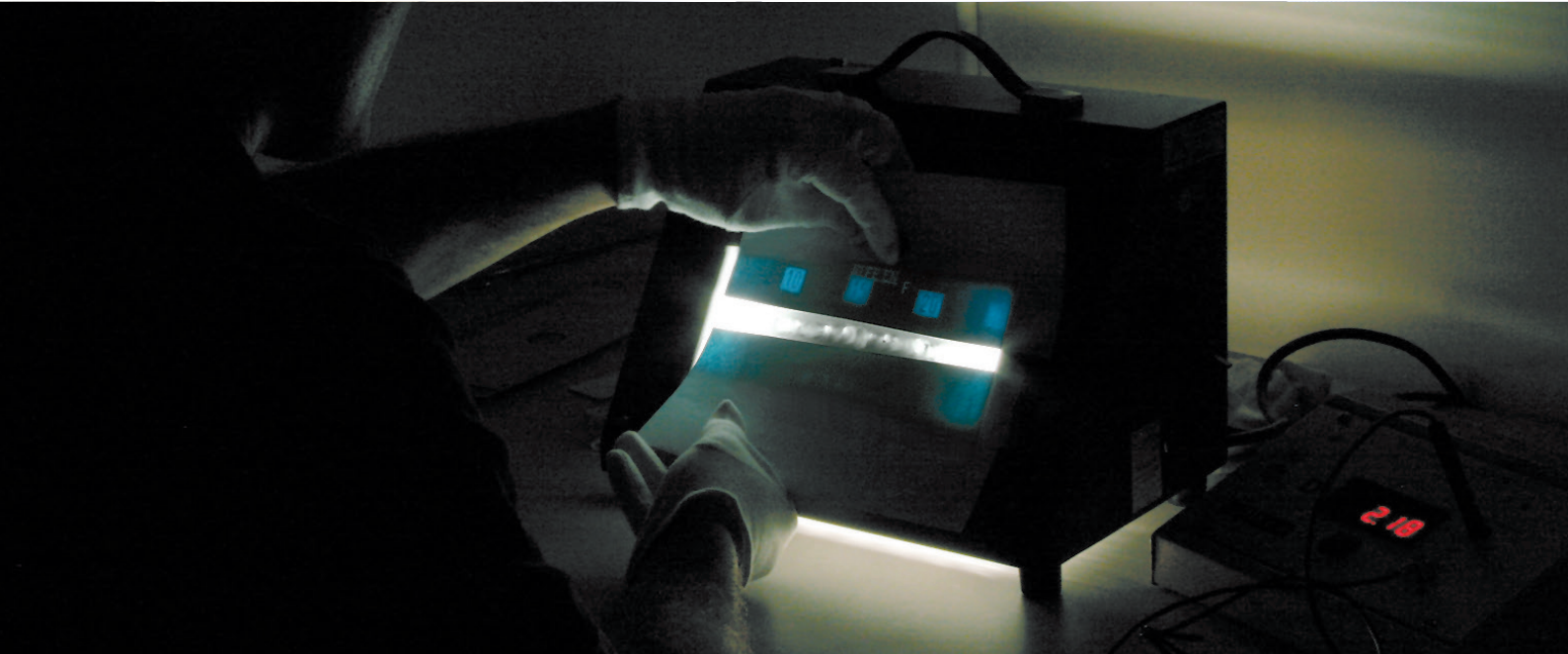


RT FDI Pw Durchstrahlungsprüfung

Schulung (vormals RI) • Digitale Filmauswertung von Schweißaufnahmen

SLV Lehrgang in Zusammenarbeit mit der DGZfP



**RT
FDI
Pw**

Lehrgang: 02.12.-12.12. 2024
10,0 Tage

Prüfung: 13.12. 2024
1,0 Tage

Gebühr Lehrgang: € 3.825,-
Gebühr Prüfung: € 925,-

DVS/DGZfP-Firmenmitglied
Gebühr Lehrgang: € 3.250,-
Gebühr Prüfung: € 785,-

**RT
FDI
Pw**

Rez.
A+R

Lehrgang: 22.04.-24.04. 2024
4,0 Tage

Prüfung 25.04.2024

Gebühr Rezertifizierung: € 2.260,-
DVS/DGZfP-Firmenmitglied: € 1.920,-

Abschluss: **Qualifizierungsprüfung RI Q**

Ausbildung und Qualifizierungsprüfung entsprechen DIN EN ISO 9712

Unterrichtszeit Montag bis Freitag: 08:00-17:00 Uhr

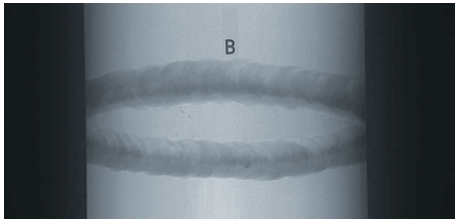
2024



Schweißtechnik Lernen und Verstehen



Qualifizierung durch Weiterbildung



Diese Schulung richtet sich an Schweißaufsichtspersonal und Abnehmer, die Durchstrahlungsaufnahmen bewerten. Es wird ein Ausschnitt aus der Stufe 2-Schulung zur Durchstrahlungsprüfung in Bezug auf die Auswertung von klassischen Filmen sowie zur digitalen Filmauswertung von Durchstrahlungsaufnahmen vermittelt. Nicht thematisiert werden in dieser Schulung die Planung, Durchführung sowie die Beaufsichtigung von Durchstrahlungsprüfungen.

Kursinhalte

- Entstehung und Eigenschaften von Röntgen- und Gammastrahlen
- Schwächung, Streustrahlung, Strahlenkontrast
- Aufnahmegeometrie, geometrische Bildunschärfe
- Filmeigenschaften, Filmklassifizierung und Filmverarbeitung
- Eigenschaft von Speicherfolien und Matrixdetektoren
- Handhabung und Grenzen der digitalen Systeme
- Innere Bildunschärfe
- Basisauflösung, SRbDetektor und SRbImage
- Digitale Bildverarbeitung, Software-mindestanforderung und Funktionen
- Signal-Rausch-verhältnis (SNR), normiertes Signal-Rauschverhältnis (SNRN)
- Unregelmäßigkeiten in Schweißverbindungen nach DIN EN ISO 6520
- Schweißnahtprüfung nach DIN EN ISO 17636-1;-2
- Auswertebedingungen für Film- und digitalen Auswertepplatz
- Kontrolle der Aufnahmequalität, Mindestanforderungen nach DIN EN ISO 17636-1,-2
- Bewertung von Schweißnahtunregelmäßigkeiten nach geltendem Regelwerk:
DIN EN ISO 5817,
DIN EN ISO 10042,
DIN EN ISO 17635,
DIN EN ISO 10675-1;-2
- Auswertung von Schweißnahtaufnahmen
- Überprüfung der Protokollaten
- Nennen und Bewerten von Schweißnahtunregelmäßigkeiten (digitale und analoge Aufnahmen)

Hinweis

Die Schulungsschwerpunkte sind das Erkennen, Klassifizieren und Bewerten von Unregelmäßigkeiten in Schweißnähten.

Die Schulung ersetzt nicht die Stufe 2 (RT F 2 für Film bzw. RT D 2 für digitale Techniken) der Durchstrahlungsprüfung nach DIN EN ISO 9712.

Teilnahmevoraussetzung

Organisatorische Voraussetzungen

- Der Teilnehmer wurde schriftlich angemeldet.
- Die Anmeldung wurde von der SLV Mannheim GmbH bestätigt.
- Die Gebühren wurden bezahlt.

Kenntnisse des Teilnehmers

- Gute Kenntnisse der Deutschen Sprache in Wort und Schrift.
- Sicheres Beherrschen der Grundrechenarten.
- Für Kurse der Stufe 1 und 2 wird die Ausbildung in einem technischen Beruf vorausgesetzt, ersatzweise langjährige Berufserfahrung auf technischem Gebiet.

Industrielle ZfP-Erfahrung

Der Teilnehmer sollte mit der Anwendung des Prüfverfahrens an seinem späteren Arbeitsplatz bereits vertraut sein, um die Einsatzbedingungen, das Prüfobjekt und das Prüfziel zu kennen. Gemäß DIN EN ISO 9712 sind, abhängig vom Prüfverfahren, bestimmte Erfahrungszeiten nachzuweisen. Bis zur Qualifizierungsprüfung muss mindestens 10 % der geforderten Erfahrungszeit erworben sein, ein Zertifikat wird erst dann ausgestellt, wenn die komplette Erfahrungszeit absolviert wurde.

Teilnahme an Qualifizierungsprüfungen

Für die Teilnahme an einer Qualifizierungsprüfung sind drei Voraussetzungen zu erfüllen:

- Nachweis eines Sehtestes, der nicht älter als ein Jahr ist,
- Nachweis von mindestens 10 % der geforderten industriellen ZfP-Erfahrungszeit,
- Nachweis der vollständigen Absolvierung der geforderten ZfP-Ausbildungszeiten an einer anerkannten Ausbildungseinrichtung.