



Termin- und Gebührenplan 2025

Praktische und theoretische Ausbildung
Prüfung



Schweißtechnik Lernen und Verstehen

Ihre Ansprechpartner in der SLV Mannheim

Leitung

Sekretariat	Tanja Jambor	jambor@slv-mannheim.de	0621 3004- 118
Verwaltung	Michael Spengler	spengler@slv-mannheim.de	0621 3004- 119

Aus- und Fortbildung

Leiter	Jan Rolefs	rolefs@slv-mannheim.de	0621 3004- 345
Fachtheoretische Ausbildung	Britta Bernhard	bernhard@slv-mannheim.de	0621 3004- 297
Ausbildungsberatung Theorie	Diana Cikdem	cikdem@slv-mannheim.de	0621 3004- 123
Ausbildungsberatung Praxis	Houssain Hamrita	hamrita@slv-mannheim.de	0621 3004- 139
ZfP-Ausbildung	Volker Wüst	wuest@slv-mannheim.de	0621 3004- 131
	Levent Borazan	borazan@slv-mannheim.de	0621 3004- 144
Ausbildungsberatung ZfP	Azita Mohammadi	mohammadi@slv-mannheim.de	0621 3004- 173
Kunststoffschweißen	Christian Weiß	weiss@slv-mannheim.de	0621 3004- 268
Ausbildungsberatung Kunststoffschweißen	Azita Mohammadi	mohammadi@slv-mannheim.de	0621 3004- 173

Materialprüfung

Leiter	Holger Elfert	elfert@slv-mannheim.de	0621 3004- 145
Sekretariat	Yildiz Kaya	kaya@slv-mannheim.de	0621 3004- 142
Zerstörungsfreie Prüfungen	Marc Hammer	hammer@slv-mannheim.de	0621 3004- 249
Zerstörende Prüfungen	Jessica Sterk	sterk@slv-mannheim.de	0621 3004- 346
	Timo Herchet	herchet@slv-mannheim.de	0621 3004- 147
	Morten Bischoff	bischoff@slv-mannheim.de	0621 3004- 146
Mechanische Werkstatt	Markus Weber	weber@slv-mannheim.de	0621 3004- 175

Gütesicherung

Leiter/Inspektor/Auditor	Wolfgang Ehrler	ehrlere@slv-mannheim.de	0621 3004- 216
Inspektor/Auditor	Christian Benölken	benoelken@slv-mannheim.de	0621 3004- 126
	Martin Nönninger	noenninger@slv-mannheim.de	0621 3004- 184
Sekretariat	Alina Derbuc	derbuc@slv-mannheim.de	0621 3004- 177

Verfahrenstechnik

Sekretariat	Tanja Jambor	jambor@slv-mannheim.de	0621 3004- 118
-------------	--------------	------------------------	----------------

Inhalt

DVS® Lehrgänge	Dünnblechschweißen, MAG- Dünnblechschweißen, Löten metallischer Werkstoffe, MAG-Schweißen mit Fülldrahtelektroden, Sonderschulung zur Handfertigungsprobe	2
DVS® IIW/EFW Lehrgänge / Ausbildungsstufen	Gasschweißen Lichtbogenhandschweißen Wolfram Schutzgasschweißen Metall Schutzgasschweißen	3 4 5 6
SLV Lehrgänge	WIG-AI, WIG-CU, MIG-AI	7
DVS® Lehrgänge mit Prüfung	Gasschweißen, Lichtbogenhandschweißen, Wolfram-Schutzgasschweißen Stahl / CrNi (PSS), Metall-Schutzgasschweißen Stahl / CrNi (PSS)	8
Schweißerprüfungen nach Norm/Druckgeräterichtlinie in der SLV		9
Kunststoffschweißerprüfungen	Prüfgruppe I, II und III mit Erweiterungen, Kunststoffkleben	10
DVS® Lehrgänge Kunststofftechnik SLV Lehrgang Kunststoffschweißen	Fachmann für Kunststoffschweißen Verarbeitung thermoplastischer Kunststoffe Vorbereitung auf die Kunststoffschweißerprüfung	11
Seminare, Sonderlehrgänge, Firmenschulungen		12
DVS® Lehrgänge	Schweißwerkmeister, Fortbildung Schweißwerkmeister / Schweißlehrer	13
DVS® IIW/EFW Lehrgänge	Internationaler Schweißfachmann IWS Internationaler Schweißfachingenieur IWT Internationaler Schweißtechniker IWE	14
DVS®/EFW Lehrgänge	Arbeits- und Berufspädagogik Schweißaufsicht für das Schweißen von Betonstahl Schweißtechnisches Praktikum	15
SLV Lehrgänge in Zusammenarbeit mit DGZfP	MT1+2; PT1+2; VT1+2; UT1; UT2; virtuelle Klassenzimmer PT1+2 und VT1+2	16
	RT S1; RT S2; RT F1; RT F2; RT FDI PW (vormals RI);	17
	SB Rö RG Z1; SP/BA A-R; Rezertifizierung zu Lehrgängen und Prüfungen	18
Ausbildung nach Richtlinie 951 der Deutschen Bahn	Ausbildung von Schweißern für Schienenfahrzeuge und deren Komponenten	19
Schweißerprüfungen nach DIN EN ISO 9606-1		20 -22
Schweißerprüfung		23
Notizen		24

Dünnblechschweißen € 1.385,-

D 1
80 UE*) Beginn jeden Montag
und nach Vereinbarung
Abendlehrgang auf Anfrage

MAG-Dünnblechschweißen € 1.980,-

MAG-D
80 UE*) Beginn jeden Montag
und nach Vereinbarung
Abendlehrgang auf Anfrage

Löten metallischer Werkstoffe Termine nach Vereinbarung

Löten von Nichteisenstoffen	Kosten pro Tag	€ 400,-*)
Löten von Stahlwerkstoffen	Kosten pro Tag	€ 315,-*)

*) wird das Material gestellt, abzüglich 10% Rabatt

MAG-Schweißen mit Fülldrahtelektroden Dauer: 2 Tage Termine nach Vereinbarung € 910,-

Schweißen mit Metallpulverfülldraht
Schweißen mit Rutilfülldraht
Schweißen mit basischem Fülldraht
Schweißen mit hochlegiertem Fülldraht
Schweißen auf keramischen Badsicherungen

Sonderschulung zur Handfertigkeitsprobe Werkstoff Stahl Werkstoff CrNi

Schweißprozess G	Tageslehrgang laufend nach Vereinbarung	€ 280,-	
Schweißprozess E	Tageslehrgang laufend nach Vereinbarung	€ 280,-	€ 365,-
Schweißprozess SG	Tageslehrgang laufend nach Vereinbarung	€ 300,-	€ 430,-
Schweißwerkmeister	Tageslehrgang laufend nach Vereinbarung	€ 385,-	€ 385,-

andere Werkstoffe auf Anfrage

Tageslehrgang:

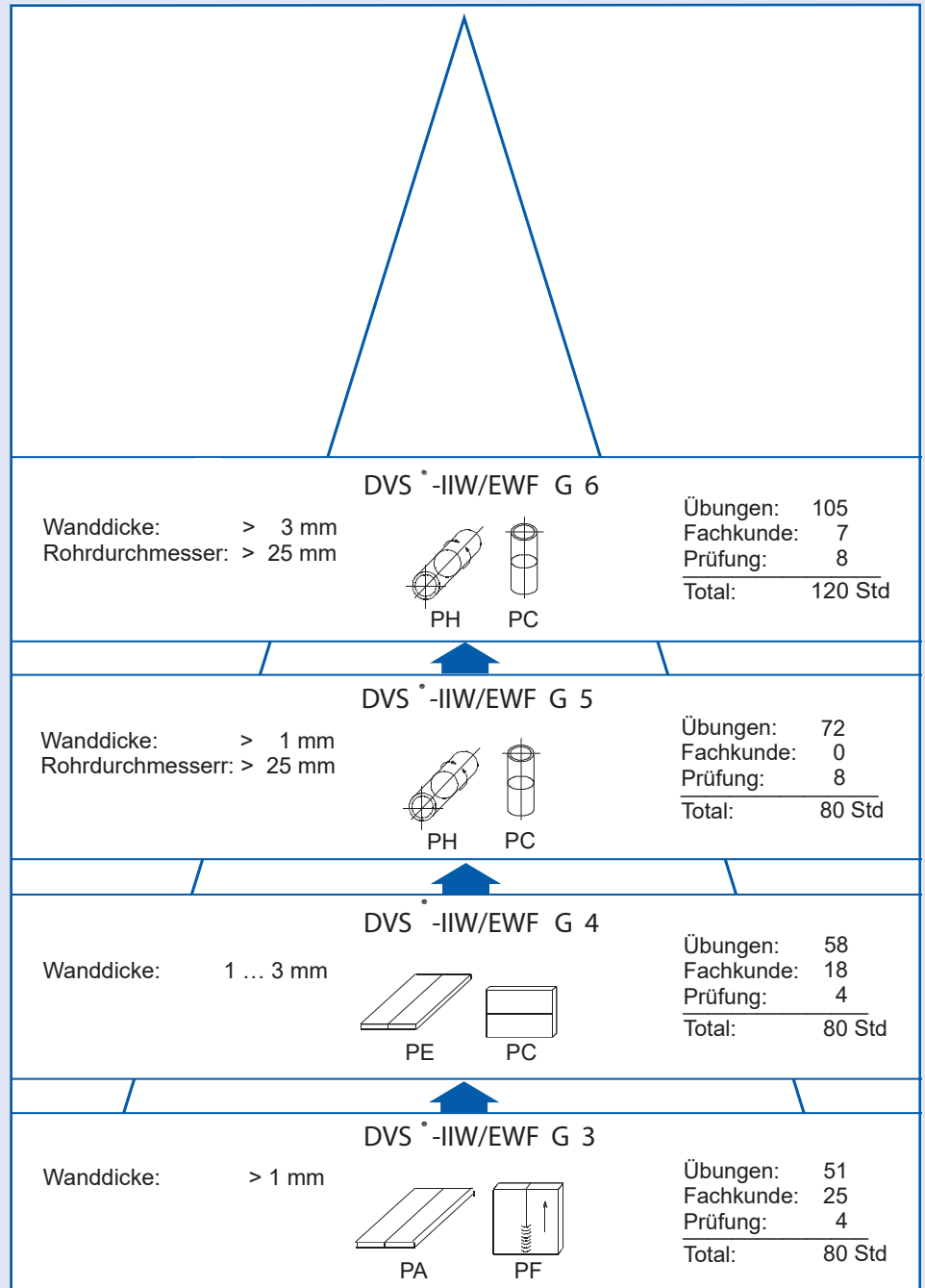
Montag bis Donnerstag 07:30 - 16:00 Uhr Freitag 07:30 - 15:00 Uhr

Sondertermin auf Anfrage

UE*) = Unterrichtseinheiten (80 Unterrichtseinheiten werden in 10 Tagen (76 Std.) vermittelt)

DVS® -IIW/EFW Lehrgang Gasschweißen

Ausbildungsstufen



Beginn der Lehrgänge jeden Montag nach vorheriger Absprache

Tageslehrgang:


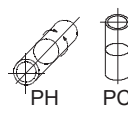
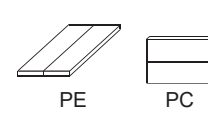
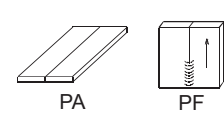
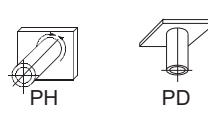
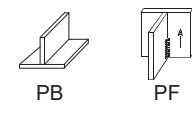
Montag bis Donnerstag 07:30 - 16:00 Uhr Freitag 07:30 - 15:00 Uhr

Sondertermin auf Anfrage

UE*) = Unterrichtseinheiten (80 Unterrichtseinheiten werden in 10 Tagen (76 Std.) vermittelt)

DVS® -IIW/EFW Lehrgang Lichtbogenhandschweißen

Ausbildungsstufen

<p>E 6 104 UE*)</p> <p>E 5 144 UE*)</p> <p>E 4 96 UE*)</p> <p>E 3 80 UE*)</p> <p>E 2 80 UE*)</p> <p>E 1 96 UE*)</p>	<p>DVS®-IIW/EFW E 6</p> <p>Werkstückdicke: > 3 mm Rohrdurchmesser: 40..80mm</p> <p> H-L045</p> <p>Übungen: 85 UE Fachkunde: 7 UE Prüfung: 12 UE Total: 104 UE</p>
	<p>DVS®-IIW/EFW E 5</p> <p>Werkstückdicke: > 3 mm Rohrdurchmesser: ≥ 40 mm</p> <p> PH PC</p> <p>Übungen: 132 UE Fachkunde: 0 UE Prüfung: 12 UE Total: 144 UE</p>
	<p>DVS®-IIW/EFW E 4</p> <p>Werkstückdicke : > 3 mm</p> <p> PE PC</p> <p>Übungen: 74 UE Fachkunde: 18 UE Prüfung: 4 UE Total: 96 UE</p>
	<p>DVS®-IIW/EFW E 3</p> <p>Werkstückdicke: > 3 mm</p> <p> PA PF</p> <p>Übungen: 76 UE Fachkunde: 0 UE Prüfung: 4 UE Total: 80 UE</p>
	<p>DVS® -IIW/EFW E 2</p> <p>Werkstückdicke: > 3 mm Rohrdurchmesser ≥ 40 mm</p> <p> PH PD</p> <p>Übungen: 56 UE Fachkunde: 20 UE Prüfung: 4 UE Total: 80 UE</p>
	<p>DVS® -IIW/EFW E 1</p> <p>Werkstückdicke: 3 ... 13 mm</p> <p> PB PF</p> <p>Übungen: 87 UE Fachkunde: 5 UE Prüfung: 4 UE Total: 96 UE</p>

Beginn der Lehrgänge jeden Montag nach vorheriger Absprache

Tageslehrgang:








Montag bis Donnerstag 07:30 - 16:00 Uhr Freitag 07:30 - 15:00 Uhr

Sondertermin auf Anfrage

UE*) = Unterrichtseinheiten (80 Unterrichtseinheiten werden in 10 Tagen (76 Std.) vermittelt)

DVS® -IIW/EFW Lehrgang Wolfram Schutzgasschweißen

Ausbildungsstufen

<p>T 6 64 UE*)</p>	 DVS® -IIW/EFW T 6	<p>Werkstückdicke: > 1 mm Rohrdurchmesser: frei wählbar</p>	 H-L045	<p>Übungen: 53 UE Fachkunde: 7 UE Prüfung: 4 UE <hr/>Total: 64 UE</p>
<p>T 5 120 UE*)</p>	DVS® -IIW/EFW T 5	<p>Werkstückdicke: > 1 mm Rohrdurchmesser: frei wählbar</p>	 PH	<p>Übungen: 112 UE Fachkunde: 0 UE Prüfung: 8 UE <hr/>Total: 120 UE</p>
<p>T 4 80 UE*)</p>	DVS® -IIW/EFW T 4	<p>Werkstückdicke: > 1 mm</p>	 PE	<p>Übungen: 58 UE Fachkunde: 18 UE Prüfung: 4 UE <hr/>Total: 80 UE</p>
<p>T 3 56 UE*)</p>	DVS® -IIW/EFW T 3	<p>Werkstückdicke: > 1 mm</p>	 PA	<p>Übungen: 52 UE Fachkunde: 0 UE Prüfung: 4 UE <hr/>Total: 56 UE</p>
<p>T 2 80 UE*)</p>	DVS® -IIW/EFW T 2	<p>Werkstückdicke: > 1 mm Rohrdurchmesser: 40 ..80 mm</p>	 PD	<p>Übungen: 56 UE Fachkunde: 20 UE Prüfung: 4 UE <hr/>Total: 80 UE</p>
<p>T 1 80 UE*)</p>	DVS® -IIW/EFW T 1	<p>Werkstückdicke: > 1mm</p>	 PB	<p>Übungen: 71 UE Fachkunde: 5 UE Prüfung: 4 UE <hr/>Total: 80 UE</p>

Beginn der Lehrgänge jeden Montag nach vorheriger Absprache

Tageslehrgang:

Montag bis Donnerstag 07:30 - 16:00 Uhr Freitag 07:30 - 15:00 Uhr



Sondertermin auf Anfrage

UE*) = Unterrichtseinheiten (80 Unterrichtseinheiten werden in 10 Tagen (76 Std.) vermittelt)



DVS® -IIW/EFW Lehrgang Metall-Schutzgasschweißen

Ausbildungsstufen



M 6
80 UE*)

 DVS® -IIW/EFW M 6		
Werkstückdicke:	> 3 mm	 H-L045
Rohrdurchmesser:	≥ 100 mm	
Übungen:	65 UE	Fachkunde: 7 UE Prüfung: 8 UE <hr/> Total: 80 UE
Fachkunde:	7 UE	
Prüfung:	8 UE	



M 5
88 UE*)

 DVS® -IIW/EFW M 5		
Werkstückdicke:	> 3 mm	 PH
Rohrdurchmesser:	≥ 100 mm	
Übungen:	76 UE	Fachkunde: 0 UE Prüfung: 12 UE <hr/> Total: 88 UE
Fachkunde:	0 UE	
Prüfung:	12 UE	



M 4
104 UE*)

 DVS® -IIW/EFW M 4		
Werkstückdicke:	> 1 mm	 PE
Übungen:	78 UE	Fachkunde: 18 UE Prüfung: 8 UE <hr/> Total: 104 UE
Fachkunde:	18 UE	
Prüfung:	8 UE	



M 3
80 UE*)

 DVS® -IIW/EFW M 3		
Werkstückdicke:	> 1 mm	 PA
Übungen:	72 UE	Fachkunde: 0 UE Prüfung: 8 UE <hr/> Total: 80 UE
Fachkunde:	0 UE	
Prüfung:	8 UE	

M 2
112 UE*)

 DVS® -IIW/EFW M 2		
Werkstückdicke:	> 3 mm	 PH
Rohrdurchmesser:	> 40 mm	
Übungen:	88 UE	Fachkunde: 20 UE Prüfung: 4 UE <hr/> Total: 112 UE
Fachkunde:	20 UE	
Prüfung:	4 UE	

M 1
96 UE*)

 DVS® -IIW/EFW M 1		
Werkstückdicke:	> 1 mm	 PB
Übungen:	85 UE	Fachkunde: 7 UE Prüfung: 4 UE <hr/> Total: 96 UE
Fachkunde:	7 UE	
Prüfung:	4 UE	

Beginn der Lehrgänge jeden Montag nach vorheriger Absprache

Tageslehrgang:

Montag bis Donnerstag 07:30 - 16:00 Uhr Freitag 07:30 - 15:00 Uhr

Sondertermin auf Anfrage

UE*) = Unterrichtseinheiten (80 Unterrichtseinheiten werden in 10 Tagen (76 Std.) vermittelt)

SLV Lehrgänge WIG-AI/WIG-CU/MIG AI

WIG AI 1 WIG CU 1	80 UE*)	€ 2.785,-
----------------------	---------	-----------

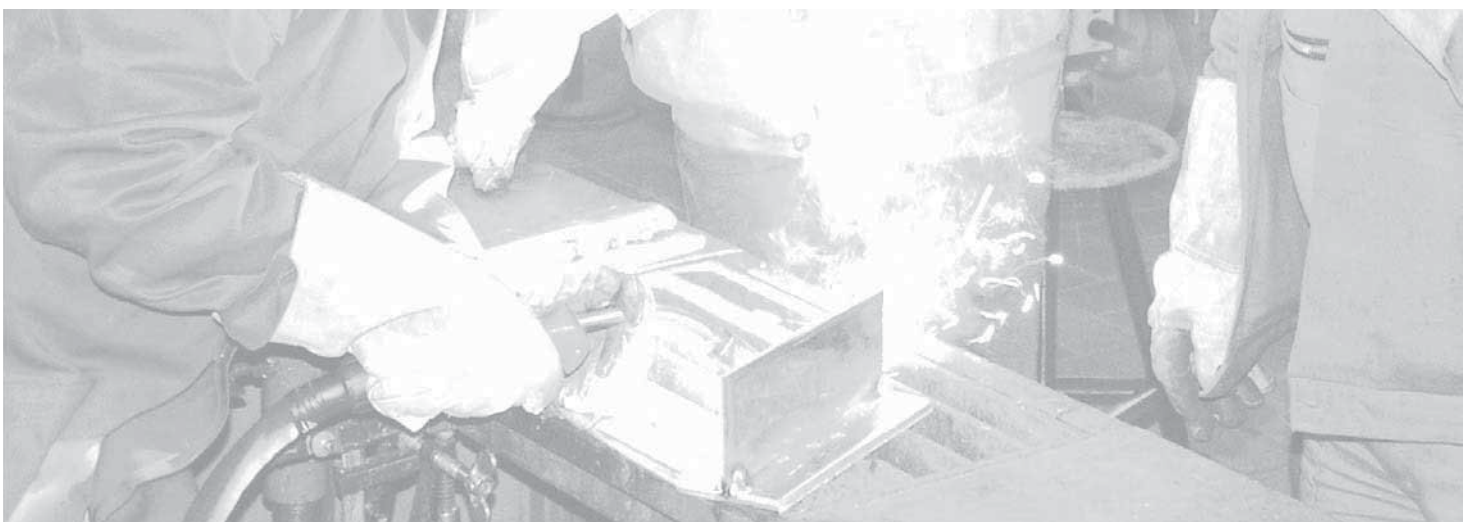
WIG AI 2 WIG CU 2	80 UE*)	€ 2.785,-
----------------------	---------	-----------

WIG AI 3 WIG CU 3	160 UE*)	€ 6.335,-
----------------------	----------	-----------

MIG AI 1	80 UE*)	€ 3.445,-
----------	---------	-----------

MIG AI 2	80 UE*)	€ 3.3445,-
----------	---------	------------

Beginn jeden Montag und nach Vereinbarung
Abendlehrgang auf Anfrage



Tageslehrgang:

Montag bis Donnerstag 07:30 - 16:00 Uhr Freitag 07:30 - 15:00 Uhr

Sondertermin auf Anfrage

UE*) = Unterrichtseinheiten (80 Unterrichtseinheiten werden in 10 Tagen (76 Std.) vermittelt)

DVS®/EFW Lehrgänge mit Prüfung

Gasschweißen

Lehrgang	UE*)	Lehrgangsgebühren	Prüfungsart	UE*)	Prüfungsgebühren
G 3	72	€ 1.185,-	Schweißerzeugnis	4	€ 440,-
G 4	72	€ 1.075,-	Internationaler Blechschweißer	4	€ 640,-
G 5	72	€ 2.020,-	Schweißerzeugnis	8	€ 735,-
G 6	112	€ 4.005,-	Internationaler Rohrschweißer	8	€ 735,-

Lichtbogenhandschweißen

Lehrgang	UE*)	Lehrgangsgebühren	Prüfungsart	UE*)	Prüfungsgebühren
E 1	92	€ 1.190,-	Schweißerzeugnis	4	€ 440,-
E 2	76	€ 1.185,-	Internationaler Kehlnahtschweißer	6	€ 640,-
E 3	74	€ 1.075,-	Schweißerzeugnis	6	€ 640,-
E 4	92	€ 1.355,-	Internationaler Blechschweißer	4	€ 640,-
E 5	132	€ 1.930,-	Schweißerzeugnis	12	€ 640,-
E 6	92	€ 2.490,-	Internationaler Rohrschweißer	12	€ 640,-



Wolfram-Schutzgasschweißen Stahl / CrNi (PSS)

Lehrgang	UE*)	Lehrgangsgebühren	Prüfungsart	UE*)	Prüfungsgebühren
T 1	76	€ 2.240,-	Schweißerzeugnis	4	€ 440,-
T 2	76	€ 2.455,-	Internationaler Kehlnahtschweißer	4	€ 640,-
T 3	52	€ 1.785,-	Schweißerzeugnis	4	€ 640,-
T 4	76	€ 2.455,-	Internationaler Blechschweißer	4	€ 640,-
T 5	112	€ 3.740,-	Schweißerzeugnis	8	€ 640,-
T 6	60	€ 2.055,-	Internationaler Rohrschweißer	4	€ 640,-
T 1 PSS	76	€ 2.895,-	Schweißerzeugnis	4	€ 440,-
T 2 PSS	76	€ 3.340,-	Internationaler Kehlnahtschweißer	4	€ 775,-
T 3 PSS	52	€ 3.120,-	Schweißerzeugnis	4	€ 775,-
T 4 PSS	76	€ 3.120,-	Internationaler Blechschweißer	4	€ 775,-
T 5 PSS	112	€ 4.840,-	Schweißerzeugnis	8	€ 775,-
T 6 PSS	60	€ 2.605,-	Internationaler Rohrschweißer	4	€ 775,-

Metall-Schutzgasschweißen Stahl / CrNi (PSS)



Lehrgang	UE*)	Lehrgangsgebühren	Prüfungsart	UE*)	Prüfungsgebühren
M 1	92	€ 3.050,-	Schweißerzeugnis	4	€ 440,-
M 2	108	€ 4.020,-	Internationaler Kehlnahtschweißer	4	€ 640,-
M 3	72	€ 2.385,-	Schweißerzeugnis	8	€ 640,-
M 4	96	€ 3.420,-	Internationaler Blechschweißer	6	€ 640,-
M 5	76	€ 2.795,-	Schweißerzeugnis	12	€ 640,-
M 6	72	€ 2.795,-	Internationaler Rohrschweißer	8	€ 640,-
M 1 PSS	92	€ 3.085,-	Schweißerzeugnis	4	€ 440,-
M 2 PSS	108	€ 5.175,-	Internationaler Kehlnahtschweißer	4	€ 775,-
M 3 PSS	72	€ 3.045,-	Schweißerzeugnis	8	€ 775,-
M 4 PSS	96	€ 4.270,-	Internationaler Blechschweißer	8	€ 775,-
M 5 PSS	76	€ 3.550,-	Schweißerzeugnis	12	€ 775,-
M 6 PSS	72	€ 3.550,-	Internationaler Rohrschweißer	8	€ 775,-

Schweißerprüfungen nach Norm/Druckgeräterichtlinie der SLV

Prüfungsstück					Sonderschulung Zur Vorbereitung auf Prüfungen nach DIN EN 9606 innerhalb der SLV**) Schweißprozess Gebühren für 8 UE*)
	Stumpfstoß (BW) Blech (P)		Kehlnaht (FW) Blech (P)		
Werkstückdicke mm	t < 5	t ≥ 5	t < 5	t ≥ 5	G E SG

Bei Werkstoffgruppe 6 und 7 (P91 und P92) entstehen zusätzliche Werkstoffkosten von € 250,- pro Prüfstück

Werkstoffgruppe	Stumpfstoß (BW) Blech (P)		Kehlnaht (FW) Blech (P)		Sonderschulung		
1.1, 1.2, 1.4	€ 480,-	€ 510,-	€ 355,-	€ 385,-	€ 280,-	€ 280,-	€ 300,-
4, 5, 6, 7	€ 485,-	€ 535,-	€ 365,-	€ 410,-	€ 290,-	€ 290,-	€ 325,-
1.3, 2, 3, 9.1	€ 485,-	€ 535,-	€ 365,-	€ 410,-	€ 290,-	€ 290,-	€ 325,-
8, 9.2, 9.3, 10, 11	€ 550,-	€ 595,-	€ 480,-	€ 510,-	-	€ 365,-	€ 430,-
W 21 / W 22 / W 23	€ 550,-	€ 595,-	€ 480,-	€ 510,-	-	-	€ 430,-

Prüfungsstück					Sonderschulung Zur Vorbereitung auf Prüfungen nach DIN EN 9606 innerhalb der SLV**) Schweißprozess Gebühren für 8 UE*)
	Stumpfstoß (BW) Rohr (T)		Kehlnaht (FW) Rohr (T)		
Werkstückdicke mm	t < 5	t ≥ 5	t < 5	t ≥ 5	G E SG

Bei Werkstoffgruppe 6 und 7 (P91 und P92) entstehen zusätzliche Werkstoffkosten von € 250,- pro Prüfstück

Werkstoffgruppe	Stumpfstoß (BW) Rohr (T)		Kehlnaht (FW) Rohr (T)		Sonderschulung		
1.1, 1.2, 1.4	€ 525,-	€ 605,-	€ 485,-	€ 535,-	€ 280,-	€ 280,-	€ 300,-
4, 5, 6, 7	€ 630,-	€ 695,-	€ 555,-	€ 645,-	€ 290,-	€ 290,-	€ 325,-
1.3, 2, 3, 9.1	€ 630,-	€ 695,-	€ 555,-	€ 645,-	€ 290,-	€ 290,-	€ 325,-
8, 9.2, 9.3, 10, 11	€ 630,-	€ 695,-	€ 590,-	€ 655,-	-	€ 365,-	€ 430,-
W 21 / W 22 / W 23	€ 630,-	€ 695,-	€ 590,-	€ 655,-	-	-	€ 430,-

Betonstahl je Bild und Abmessung € 275,- € 280,- € 300,-

Lötprüfung pro Prüfstück und Abmessung*) € 550,-*

Nachprüfung € 145,-

Flugzeugschweißerprüfung nach DIN EN ISO 24394* auf Anfrage

Prüfungen in der SLV

- Werden mehrere Prüfungen (Prüfstücke) an einem Tag mit dem gleichen Schweißverfahren geschweißt, so ermäßigt sich die Gebühr für jede weitere Prüfung um € 65,- ab der zweiten Prüfung pro Teilnehmer
- Bediener-/ Einrichter Prüfung für automatisierte Schweißungen nach DIN EN ISO 14732:2013-12: auf Anfrage

Schweißerprüfungen nehmen wir auch gerne in Ihrem Unternehmen ab

Kontakt: Herr Hamrita (hamrita@slv-mannheim.de, Tel 0621-3004-139) oder Herr Knoll (knoll@slv-mannheim.de, Tel 0621-3004-191)
Termine laufend nach Vereinbarung -in der SLV oder in Ihrem Betrieb.

– *) Werkstoffe und Schweißzusätze werden vom Auftraggeber gestellt.

– **) Bei entsprechender Teilnehmerzahl kann die Sonderschulung auch außerhalb der SLV Mannheim durchgeführt werden.

UE*) = Unterrichtseinheiten

Kunststoffschweißerprüfungen

Prüfgruppe I mit Erweiterungen

Prüfgruppe	Werkstoff	Schweißprozess	Prüfkosten	Materialkosten
I-1	PVC-U	WZ	€ 160,-	€ 110,-
I-2	PVC-U	WF	€ 160,-	€ 110,-
I-3	PP-H	WZ	€ 160,-	€ 110,-
I-4.1	PP-H	HS	€ 160,-	€ 110,-
I-5	PE-HD	WZ	€ 160,-	€ 110,-
I-6.1	PE-HD	HS	€ 160,-	€ 110,-
I-7	PVDF	WZ	€ 160,-	€ 190,-
I-8	PVDF	HS	€ 160,-	€ 190,-
I-9.1	PE-HD	HM	€ 160,-	€ 110,-
I-10	PP-H	HM	€ 160,-	€ 110,-
I-11	PB	HM	€ 160,-	€ 110,-
I-12.1	PE-HD	HD	€ 160,-	€ 110,-
I-13.1	PP-H	HD	€ 160,-	€ 110,-
I-14.1	PB	HD	€ 160,-	€ 110,-
I-15.1	PVDF	HD	€ 160,-	€ 190,-
I-4.2	PP-H	HS bis 500 mm	€ 255,-	€ 125,-
I-4.3	PP-H	HS bis 1600 mm	€ 315,-	€ 125,-
I-6.2	PE-HD	HS bis 500 mm	€ 255,-	€ 125,-
I-6.3	PE-HD	HS bis 1600 mm	€ 315,-	€ 125,-
I-9.2	PE-HD	HM bis 500 mm	€ 255,-	€ 355,-
I-12.2	PE-HD	HD bis 125 mm	€ 160,-	€ 145,-
I-13.2	PP-H/-B/-R	HD bis 125 mm	€ 160,-	€ 165,-
I-14.2	PB	HD bis 110 mm	€ 160,-	€ 150,-
I-15.2	PVDF	HD bis 110 mm	€ 160,-	€ 225,-

Prüfgruppe II mit Erweiterungen

II-1.1	PE-HD	WE	€ 240,-	€ 125,-
II-2.1	PP-H	WE	€ 240,-	€ 125,-
II-3.1	PP-H	WE	€ 240,-	€ 125,-
II-4.1	PE-HD	WE	€ 240,-	€ 125,-
II-1.2	PE-HD	WE	€ 240,-	€ 225,-
II-2.2	PP-H/-B/-R	WE	€ 240,-	€ 225,-
II-3.2	PP-H	WE	€ 240,-	€ 225,-
II-4.2	PE-HD	WE	€ 240,-	€ 225,-

Prüfgruppe III

III-1	PE-HD	WE	€ 300,-	
III-2	PE-HD	WU	€ 300,-	
III-3	PE-HD	HH	€ 300,-	

Kunststoffkleben

DVS 2221-T1	PVC-U	Kleben	€ 270,-	€ 110,-
-------------	-------	--------	---------	---------

Grundgebühr je Teilnehmer	€ 145,-
Vorbereitung für die Wiederholungsprüfung (Tagessatz)	€ 170,-

Schweißerprüfungen nehmen wir gerne auch in Ihrem Unternehmen ab.

Kontakt: Tel 0621-3004-173 oder Tel 0621-3004-295; Termine laufend nach Vereinbarung -in der SLV Mannheim oder in Ihrem Betrieb.

DVS® Lehrgänge Kunststofftechnik

SLV Lehrgang Kunststoffschweißen

Fachmann für Kunststoffschweißen nach DVS® 2213

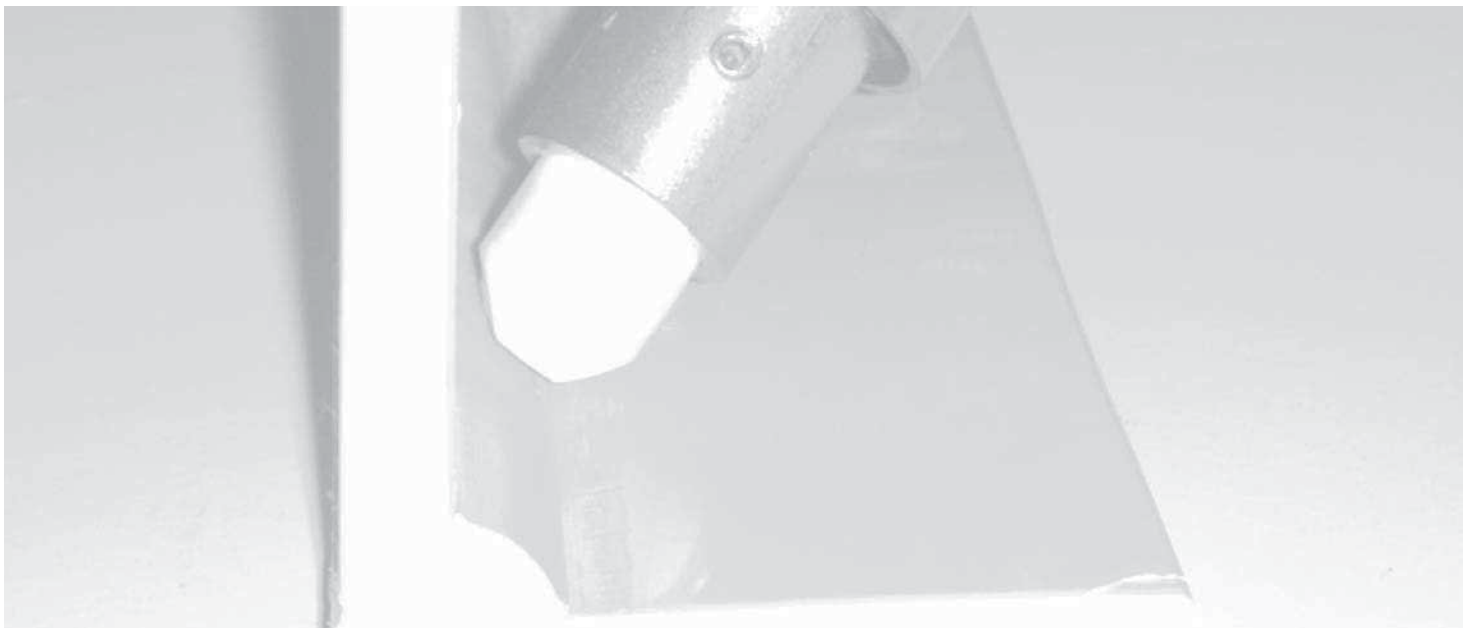
UE*)	Tageslehrgang	Gebühren Lehrgang	Prüfung
80	03.02.2025.-14.02.2025	€ 2.215,-	€ 555,-

Verarbeitung von thermoplastischen Kunststoffen

	UE*)	Termine auf Anfrage	Gebühren Lehrgang
Teil 1	40		€ 740,-
Teil 2	40		€ 740,-
Teil 3	40		€ 740,-

Vorbereitung auf die Kunststoffschweißerprüfung nach DVS® 2212

	UE*)	Termine auf Anfrage	Gebühren Lehrgang
Prüfgruppe 1	40		€ 740,-
Prüfgruppe 2	80		€ 1.470,-
Prüfgruppe 3	80		€ 1.470,-



Tageslehrgang: Montag bis Donnerstag 07:30 - 16:00 Uhr Freitag 07:30 - 15:00 Uhr
Wochenendlehrgang: Freitag 13.45 - 21:00 Uhr Samstag: 08:00 - 15:20 Uhr

*) Angabe in Unterrichtseinheiten (UE) von je 50 Minuten

Seminare, Sonderlehrgänge

Seminare	Termine	Dauer	Seminargebühren
Auswerten von Schweißerprüfungen nach DIN EN ISO 9606* 1 und 2	06.03.2025 05.09.2025	1,0 Tage	€ 505,-
Messen, Prüfen und Beurteilen von Schweißnähten in der Praxis*	11.03.2025 08.09.2025	1,0 Tage	€ 505,-
Werkstoff- und Schweißnahtprüfung mit einfachen Hilfsmitteln	12.03.2025 09.09.2025	1,0 Tage	€ 505,-
Sicherer Einsatz und Verarbeitung von -rostfreien Edelstählen- in der Praxis*	14.09.2025	1,0 Tage	€ 505,-

* unter Berücksichtigung der Anforderungen in geregelten Bereichen wie z.B. Druckgeräte DGRL, Tragwerke, Bau PVO DIN EN 1090-1 ff Schienenfahrzeugen DIN EN 15085

Firmenschulungen

Die SLV bietet Ihnen Schulungen in der praktischen und theoretischen Ausbildung gerne auch als Firmenschulungen an. Dabei können die Schwerpunkte auf die Bedürfnisse ihres Unternehmens gelegt werden. Diese Firmenschulungen können in der SLV oder im Unternehmen stattfinden.



- ⇒ **Werkstoffkundliche Grundlagen für Einkauf**
- ⇒ **Schweißtechnik für Kaufleute**
- ⇒ **Prüftechnik für Personaldisponenten**
- ⇒ **Kurse in der zerstörungsfreien Werkstoffprüfung**
(Sichtprüfung, Eindringprüfung, Magnetische Rissprüfung)
- ⇒ **Schweißtechnik für Konstrukteure**
- ⇒ **Prüfwerker der zerstörungsfreien Prüfung**
(MT, PT, VT)

..... und viele weitere Bereiche, in denen wir Mitarbeiter ihres Unternehmens qualifizieren und eine gemeinsame Wissensgrundlage für IHR Unternehmen geschaffen werden kann.

Dabei können wir flexibel auf ihre Wünsche bezüglich der Ausbildungsdauer und der Durchführungszeiten eingehen.

Jedes Konzept wird speziell auf ihr Unternehmen angepasst.

Wir würden uns freuen, wenn wir Ihnen eines unserer Konzepte vorstellen können.

Ansprechpartner: Dieter Klein Tel.: 0621/3004-297

Sonderlehrgänge	Termine	Dauer	Gebühren: Lehrgang	Online
Erfahrungsaustausch Schweißaufsichtspersonen	29.01.-30.01.2025 19.11.-20.11.2025	2,0 Tage	€ 870,-	€ 690,-
Fortbildung DVS®-Schweißwerkmeister und Schweißlehrer	28.01.-29.01.2025	2,0 Tage	€ 890,-	€ 700,-
	28.01.-30.01.2025	3,0 Tage	€ 1080,-	€ 900,-
	18.11.-19.11.2025	2,0 Tage	€ 890,-	€ 700,-
	18.11.-20.11.2025	3,0 Tage	€ 1080,-	€ 900,-
Erfahrungsaustausch WPK-Verantwortlicher	28.01.2025 18.11.2025	1,0 Tage	€ 470,-	€ 400,-

DVS®-Schweißwerkmeister

Zugangsvoraussetzungen:

Handfertigkeitssprobe abzulegen bis spätestens 4 Wochen vor Beginn der praktischen Ausbildung

€ 375,-

Tageslehrgang	UE*)	1. Halbjahr	2. Halbjahr	Gebühren Lehrgang	Prüfung
Allgemeine technische Grundlagen (Teil 0)	56	03.03.-13.03.2025	15.09.-25.09.2025	€ 1.150,-	inkl.
Fachkundliche Grundlagen (Teil 1)	40	13.03.-21.03.2025	25.09.-06.10.2025	€ 995,-	inkl.
Prozessspezifische Praxis (Teil 2)	168	21.03.-09.05.2025	06.10.-21.11.2025		
E oder G MSG-/oder WSG-Stahl-Schweißen MIG-/oder WIG-NE-Schweißen inkl. Fachtheorie (Teil 3) und Prüfung				€ 5.950,- € 6.200,- € 6.950,-	inkl. inkl. inkl.
Aufbaulehrgang NE/Metalle: Prozessspezifische Fachtheorie und Praxis: WIG/MIG	68	Termine nach Vereinbarung	Termine nach Vereinbarung	€ 2.890,-	inkl.

Fortbildung DVS®-Schweißwerkmeister und Schweißlehrer

Tageslehrgang	UE*)	1. Halbjahr	2. Halbjahr	Gebühren: Lehrgang und Zertifizierung	Online
	16	28.01.-29.01.2025	18.11.-19.11.2025	€ 890,-	€ 700,-
	24	28.01.-30.01.2025	18.11.-20.11.2025	€ 1.080,-	€ 900,-

WPK Verantwortlicher

	UE*)	1. Halbjahr	2. Halbjahr	Gebühren: Lehrgang	Online
	8	28.01.2025	18.11.2025	€ 470,-	€ 400,-

Tageslehrgang: Montag bis Donnerstag 07:30 - 16:00 Uhr Freitag 07:30 - 15:00 Uhr
 Wochenendlehrgang Freitag 13.45 - 21:00 Uhr Samstag: 08:00 - 15:20 Uhr

*) Angabe in Unterrichtseinheiten (UE) von je 50 Minuten

DVS® -IIW/EFW Lehrgänge

DVS® -IIW/EFW Lehrgang Internationaler Schweißfachmann IWS / International Welding Specialist IWS

Tageslehrgang	UE*)	1. Halbjahr	2. Halbjahr		virtuelles Klassenzimmer*	Gebühren Lehrgang	Prüfung
Teil 0:	56	03.03.-13.03.2025	15.09.-25.09.2025		20.01.-21.02.2025	€ 1.150,-	
Teil 1:	40	13.03.-21.03.2025	25.09.-06.10.2025		25.02.-19.03.2025	€ 995,-	
Teil 2:	62	21.03.-01.04.2025	06.10.-15.10.2025		07.04.-16.04.2025	€ 1.875,-	
Teil 3 A:	73	02.04.-17.04.2025	16.10.-31.10.2025		22.04.-17.06.2025	€ 1.220,-	
Teil 3 B:	80	17.04.-09.05.2025	31.10.-21.11.2025		08.07.-24.10.2025	€ 1.335,-	
Teil 3 A und B	153						€ 690,-

Der Lehrgangsteil 3 ist in die zwei Blöcke A und B unterteilt. Die Blöcke können zeitlich getrennt besucht werden.

IWS

Internationaler Schweißtechniker IWT / International Welding Technologist IWT

Tageslehrgang	UE*)	1. Halbjahr	2. Halbjahr	Wochenendlehrgang	virtuelles Klassenzimmer*	Gebühren Lehrgang	Prüfung
Teil 1:	89	10.02.-27.02.2025	01.09.-18.09.2025	12.09.-08.11.2025	25.02.-17.04.2025	€ 2.490,-	
Teil 2:	62	27.02.-10.03.2025	18.09.-29.09.2025	14.11.-06.12.2025	10.02.-19.02.2025	€ 1.875,-	
Teil 3 A:	136	11.03.-08.04.2025	30.09.-28.10.2025	16.01.-21.03.2026	22.04.-08.07.2025	€ 2.482,-	
Teil 3 B:	162	08.04.-16.05.2025	28.10.-05.12.2025	21.03.-27.06.2026	11.07.-21.11.2025	€ 2.958,-	
Teil 3 A und B	298						

IWT

Internationaler Schweißfachingenieur IWE / International Welding Engineer IWE

Tageslehrgang	UE*)	1. Halbjahr	2. Halbjahr	Wochenendlehrgang	virtuelles Klassenzimmer*	Gebühren Lehrgang	Prüfung
Teil 1:	89	10.02.-27.02.2025	01.09.-18.09.2025	12.09.-08.11.2025	25.02.-17.04.2025	€ 2.490,-	
Teil 2:	62	27.02.-10.03.2025	18.09.-29.09.2025	14.11.-06.12.2025	10.02.-19.02.2025	€ 1.875,-	
Teil 3 A:	136	11.03.-08.04.2025	30.09.-28.10.2025	16.01.-21.03.2026	22.04.-08.07.2025	€ 3.057,-	
Teil 3 B:	162	08.04.-16.05.2025	28.10.-05.12.2025	21.03.-27.06.2026	11.07.-21.11.2025	€ 3.643,-	
Teil 3 A und B	298						

Erfahrungsaustausch Schweißaufsichtspersonen: 29.01.-30.01.2025
 je Termin 2,0 Tage 19.11.-20.11.2025
 Gebühren: Lehrgang € 870,- Online € 690,-

IWE

* Unterrichtszeiten für unser virtuelles Klassenzimmer:
 (kurzfristige Abweichungen möglich)

Dienstag und Mittwoch	16:30 - 20:00 Uhr
Freitag	14:45 - 20:00 Uhr
Samstag Teil 0 und Teil 1	08:00 - 13:20 Uhr

Tageslehrgang:	Montag bis Donnerstag	08:00 - 16:00 Uhr	Freitag	07:30 - 15:00 Uhr
Wochenendlehrgang	Freitag	13.45 - 21:00 Uhr	Samstag:	08:00 - 15:20 Uhr

*) Angabe in Unterrichtseinheiten (UE) von je 50 Minuten

DVS® / EWF Lehrgänge

Arbeits- und Berufspädagogik

Lehrgang	Termin	Dauer	Gebühren	
			Lehrgang	Prüfung
	13.01.-17.01.2025	5,0 Tage	€ 1.480,-	€ 270,-

DVS®/EWS Lehrgang Schweißaufsicht für das Schweißen von Betonstahl nach Richtlinie DIN EN ISO 17660 / DVS®/EWF 1175

Lehrgang	Termin	Dauer	Gebühren	
			Lehrgang	Prüfung
	18.11.-20.11.2025	3,0 Tage	€ 1.750,-	€ 260,-

DVS® -Schweißtechnisches Praktikum

Tageslehrgang	Wochenendlehrgang	UE*)	Gebühren
10.02.-19.03.2025 27.02.-10.03.2025 21.03.-01.04.2025 25.03.-09.04.2025 18.09.-29.09.2025 06.10.-15.10.2025	14.11.-06.12.2025	62	Lehrgang € 1.875,-



Tageslehrgang:	Montag bis Donnerstag	08:00 - 16:00 Uhr	Freitag	07:30 - 15:00 Uhr
Wochenendlehrgang	Freitag	13.45 - 21:00 Uhr	Samstag:	08:00 - 15:20 Uhr

*) Angabe in Unterrichtseinheiten (UE) von je 50 Minuten

SLV Lehrgänge in Zusammenarbeit mit der DGZfP

nach DIN EN ISO 9712

				Gebühren	
MT 1 + 2 (Magnetpulverprüfung Stufe 1+2)					
Tageslehrgang (5 Tage)		Prüfung (1,0 Tag)		Lehrgang	Prüfung
24.03.-28.03.2025		29.03.2025		€ 2.750,-	€ 1.160,-
01.09.-05.09.2025		06.09.2025		€ 2.340,-*)	€ 985,-*)
PT 1 + 2 (Eindringprüfung Stufe 1+2)					
Tageslehrgang (5 Tage)		Prüfung (1,0 Tag)		Lehrgang	Prüfung
03.02.-07.02.2025		08.02.2025		€ 2.605,-	€ 945,-
19.05.-23.05.2025		24.05.2025		€ 2.215,-*)	€ 805,-*)
06.10.-10.10.2025		11.10.2025			
PT 1 + 2 (Eindringprüfung Stufe 1+2)					
Virtuelles Klassenzimmer 5 Tage je 08:00 bis 12:30 Uhr		2 Tage Praxis in der SLV Mannheim	Prüfung (1,0 Tag)	Lehrgang	Prüfung
24.02.-28.02.2025		03.03.-04.03.2025	05.03.2025	€ 2.605,-	€ 945,-
				€ 2.215,-*)	€ 805,-*)
VT 1 + 2 (Sichtprüfung Stufe 1+2)					
Tageslehrgang (5 Tage)		Prüfung (1,0 Tag)		Lehrgang	Prüfung
10.02.-14.02.2025		15.02.2025		€ 3.145,-	€ 870,-
05.05.-09.05.2025		10.05.2025		€ 2.675,-*)	€ 740,-*)
15.09.-19.09.2025		20.09.2025			
17.11.-21.11.2025		22.11.2025			
VT 1 + 2 (Sichtprüfung Stufe 1+2)					
Virtuelles Klassenzimmer 5 Tage je 08:00 bis 12:30 Uhr		2 Tage Praxis in der SLV Mannheim	Prüfung (1,0 Tag)	Lehrgang	Prüfung
10.03.-14.03.2025		17.03.-18.03.2025	19.03.2025	€ 3.145,-	€ 870,-
				€ 2.675,-*)	€ 740,-*)
UT 1 (Ultraschallprüfung)					
Tageslehrgang (10 Tage)	Praktikum (3,5 Tage)	Prüfung (1,5 Tage)		Lehrgang	Praktikum
03.03.-14.03.2025	17.03.-20.03.2025	20.03.-21.03.2025		€ 4.020,-	€ 1.635,-
				€ 3.415,-*)	€ 1.390,-*)
UT 2 (Ultraschallprüfung)					
Tageslehrgang (10 Tage)	Praktikum (3,5 Tage)	Prüfung (1,5 Tage)		Lehrgang	Praktikum
06.10.-17.10.2025	20.10.-23.10.2025	23.10.-24.10.2025		€ 4.180,-	€ 1.635,-
				€ 3.555,-*)	€ 1.390,-*)

Rezertifizierung zu Lehrgängen und Prüfungen siehe Seite 18

SLV Lehrgänge in Zusammenarbeit mit der DGZfP

nach DIN EN ISO 9712

Durchstrahlungsprüfungen			Gebühren		
RT S 1 (Digitale Radioskopie) - Gussstücke					
Tageslehrgang (4 Tage) 20.10.-23.10.2025		Prüfung (1,0 Tag) 24.10.2025	Lehrgang € 1.980,- € 1.685,-*)		Prüfung € 870,- € 740,-*)
RT S 2 (Digitale Radioskopie) - Gussstücke					
Tageslehrgang (4 Tage) 03.11.-06.11.2025		Prüfung (1,0 Tag) 07.11.2025	Lehrgang € 1.980,- € 1.685,-*)		Prüfung € 870,- € 740,-*)
RT F 1 Durchstrahlungsprüfung					
Tageslehrgang (9 Tage) 30.06.-10.07.2025		Prüfung (1,0 Tag) 11.07.2025	Lehrgang € 4.135,- € 3.515,-*)		Prüfung € 1.440,- € 1.225,-
RT F 2 Durchstrahlungsprüfung					
Tageslehrgang (10 Tage) 14.07.-25.07.2025	Praktikum (3,5 Tage) 28.07.-31.07.2025	Prüfung (1,5 Tage) 31.07.-01.08.2025	Lehrgang € 4.290,- € 3.645,-*)	Praktikum € 2.380,- € 2.025,-*)	Prüfung € 1.440,- € 1.225,-*)
RT FDI Pw (vormals RI) Digitale Filmauswertung von Schweißnahtaufnahmen					
Tageslehrgang (10 Tage) 24.11.-04.12.2025		Prüfung (1,0 Tag) 05.12.2025	Lehrgang € 3.905,- € 3.320,-*)		Prüfung € 945,- € 805,-*)

Rezertifizierung zu Lehrgängen und Prüfungen siehe Seite 18

SLV Lehrgänge in Zusammenarbeit mit der DGZfP

nach DIN EN ISO 9712

Ausbildung Strahlenschutz		Gebühren	
SB R6 RG Z1 (Strahlenschutz für Beauftragte nach R6V)			
Tageslehrgang (2 Tage)	Prüfung jeweils am letzten Tag (1,0 Std)	Lehrgang	Prüfung
08.07.-09.07.2025		€ 740,-	€ 115,-
		€ 630,-*)	€ 100,-*)
SP/B A-R (Strahlenschutz Aktualisierungslehrgang vor Ort und dem gesamten Umgang/Betrieb in der ZfP nach StrSchV und R6V)			
Tageslehrgang (1,0 Tage)	Prüfung (45 min.) incl.	Lehrgang	Prüfung
10.07.2025		€ 535,-	inkl.
		€ 455,-*)	inkl.

Erneuerung:

Schulungen	MT 1+2	15.01.2025; 14.05.2025; 04.06.2025; 29.10.2025	jeweils 0,5 Tage	incl. 2 Std. Prüfung	€ 1.000,-	€ 850,-*)
Prüfungen	PT 1+2	16.01.2025; 15.05.2025; 03.06.2025; 28.10.2025	jeweils 0,5 Tage	incl. 2 Std. Prüfung	€ 1.000,-	€ 850,-*)
Termine	VT 1+2	14.01.2025; 13.05.2025; 05.06.2025; 30.10.2025	jeweils 0,5 Tage	incl. 2 Std. Prüfung	€ 1.000,-	€ 850,-*)
Gebühren	RT F 1	05.08.2025	1 Tag	incl. 2 Std. Prüfung	€ 1.020,-	€ 865,-*)
	RT F 2	04.08.2025 bis 05.08.2025	2 Tage	incl. 2 Std. Prüfung	€ 1.490,-	€ 1.265,-*)
	RT I Pw	09.04.2025 bis 10.04.2025	2 Tage	incl. 2 Std. Prüfung	€ 1.020,-	€ 865,-*)

Rezertifizierung zu Lehrgängen und Prüfungen		Gebühren	
MT 2 (Magnetpulverprüfung) Rezertifizierung A+R			
Tageslehrgang (2 Tage)	Prüfung	€ 1.495,-	
01.04.-02.04.2025	incl.	€ 1.270,-*)	
09.09.-10.09.2025			
PT 2 (Eindringprüfung) Rezertifizierung A+R			
Tageslehrgang (2 Tage)	Prüfung	€ 1.495,-	
29.04.-30.04.2025	incl.	€ 1.270,-*)	
14.10.-15.10.2025			
VT 2 (Sichtprüfung) Rezertifizierung A+R			
Tageslehrgang (3 Tage)	Prüfung	€ 1.795,-	
18.02.-20.02.2025	incl.	€ 1.525,-*)	
25.11.-27.11.2025			
UT 1 (Ultraschallprüfung) Rezertifizierung			
Tageslehrgang (4 Tage)	Prüfung	€ 2.310,-	
18.02.-20.02.2025	21.02.2025	€ 1.960,-*)	
UT 2 (Ultraschallprüfung) Rezertifizierung			
Tageslehrgang (5 Tage)	Prüfung	€ 2.835,-	
17.02.-20.02.2025	21.02.2025	€ 2.410,-*)	
RT F 1 Durchstrahlungsprüfung Rezertifizierung			
Tageslehrgang (4 Tage)	Prüfung	€ 1.795,-	
24.06.-25.06.2025	26.06.2025	€ 1.525,-*)	
RT F 2 Durchstrahlungsprüfung Rezertifizierung			
Tageslehrgang (4 Tage)	Prüfung	€ 2.310,-	
23.06.-25.06.2025	26.06.2025	€ 1.960,-*)	
RT I Pw (vormals RI) (Filmauswertung von Schweißnahtaufnahmen) Rezertifizierung			
Tageslehrgang (4 Tage)	Prüfung	€ 2.305,-	
07.04.-10.04.2025	incl.	€ 1.955,-*)	
Weitere Kurse und Firmenschulungen auf Anfrage		*) Firmen DVS/DGZfP-Mitglied	

Ausbildung nach Richtlinie 951 der Deutschen Bahn AG

Gütesicherung von Schweißarbeiten an Schienenfahrzeugen und deren Komponenten

Lehrgang	alle Termine nach Vereinbarung	Dauer	Lehrgangsgebühren	Prüfungsgebühren
DB-Brennschneider		5,0 Tage	€ 1.335,-	€ 290,-
DB-Plasma-Schmelzschweißer		5,0 Tage	€ 1.335,-	€ 290,-
DB-G-Schweißer		20,0 Tage	€ 3.115,-	€ 1.335,-
DB-E-Schweißer		40,0 Tage	€ 5.955,-	€ 1.335,-
DB-E-Rohrschweißer (A)		10,0 Tage	€ 1.845,-	€ 1.335,-
DB-E-CrNi und Manganhartstahl-Schweißer (A)		3,0 Tage	€ 880,-	€ 930,-
DB E-FK-Schweißer (A)		2,0 Tage	€ 595,-	€ 930,-
DB-MSG-Schweißer		25,0 Tage	€ 5.665,-	€ 1.880,-
DB-MSG-Rohr-Schweißer (A)		10,0 Tage	€ 2.735,-	€ 830,-
DB-MSG-Fülldraht-Schweißer (A)		3,0 Tage	€ 855,-	€ 735,-
DB-MSG-Manganhartstahl-Schweißer (A)		2,0 Tage	€ 710,-	€ 735,-
DB-MSG-FK-Schweißer (A)		2,0 Tage	€ 710,-	€ 735,-
DB-MIG-AL-Schweißer (ohne Pos. PE)		15,0 Tage	€ 3.855,-	€ 955,-
DB-MIG-AL-Schweißer (mit Pos. PE) (A)		3,0 Tage	€ 805,-	€ 485,-
DB-WIG-Stahlschweißer		10,0 Tage	€ 2.590,-	€ 955,-
DB-WIG-AL-Schweißer		15,0 Tage	€ 3.860,-	€ 955,-
DB-WIG-Cu-Schweißer		15,0 Tage	€ 3.860,-	€ 915,-

A = Aufbaulehrgang

Auf der Basis der Qualitätsanforderungen an die schweißtechnische Fertigung werden in den Schweiß- und Abnahmevorschriften von Aufsichtsbehörden, Überwachungsstellen, Klassifikationsgesellschaften oder vom Auftraggeber verlangt, dass Schweißer ihre Eignung gemäß nachfolgenden Prüfvorschriften nachweisen. Der Geltungsbereich dieser Schweißerprüfungen richtet sich nach den Prüfungsbedingungen.

Der Auftraggeber hat somit den benötigten Geltungsbereich genau zu beachten.

Die Prüfung erstreckt sich auf die Handfertigkeit und die Fachkenntnisse der Schweißer.

DIN EN ISO	9606 - 1	Stähle
DIN EN ISO	9606 - 2	Aluminium und Aluminiumlegierungen
DIN EN ISO	9606 - 3	Kupfer und Kupferwerkstoffe
DIN EN ISO	9606 - 4	Nickel und Nickellegierungen
DIN EN ISO	9606 - 5	Titan und Zirkonium
DIN EN	287 - 6	Prüfungen von Schweißern - Gußeisen
DIN EN ISO	17660	Schweißen von Betonstahl
DIN ISO	24394	Luft- und Raumfahrt: Prüfung von Schweißern und Bedienern von Schweißeinrichtungen, Schmelzschweißen von metallischen Bauteilen

Fachkundliche Prüfung

Zu jeder Schweißerprüfung gehört ein fachkundlicher Prüfungsteil. Dieser schließt folgende Sachgebiete ein:

- Verhüten von Unfällen und Brandschäden (BGR 500 "Betreiben von Arbeitsmitteln", Kapitel 2.26 Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren")
 - Vermeiden und Beseitigen von Fehlern beim Schweißen
 - Stähle, Aluminium und Legierungen sowie deren Schweißzusätze je nach Prüfung
 - Schweißzeichen und Schweißsymbole
 - Vorbereiten der Werkstücke zum Schweißen
 - Bezeichnung einer Schweißerprüfung und deren Geltungsbereich
 - Handhabung der Schweißgeräte je nach Verfahren
- im Gasschweißen (G)
im Lichtbogenschweißen (E, MAG, WIG)

Schweißflamme Einfluss von
Lichtbogenlänge

Schweißgase Schweißstromstärke,
Polung

Arbeitstechniken Blaswirkung,
Schlackenführung

(lw, rw) Schutzgas

Gültigkeitsdauer

Die Schweißerprüfung nach DIN EN ISO 9606-1 hat in der Regel eine Gültigkeit von 3 Jahren, wenn die verantwortliche Schweißaufsichtsperson oder der Prüfer/die Prüfstelle alle 6 Monate schriftlich auf der Schweißer-Prüfungsbescheinigung bestätigt, dass:

- der Schweißer regelmäßig schweißt; (max. Unterbrechung ist bis zu 6 Monaten zulässig)
- der Schweißer im Geltungsbereich seiner Schweißerprüfung schweißt
- das Können und die Kenntnisse des Schweißers nicht angezweifelt werden

Nach Ablauf der Gültigkeit muss eine erneute praktische und fachtheoretische Prüfung abgelegt werden.

Weitere Einzelheiten können Sie mit Ihren Ansprechpartnern klären.

Anwendungsgebiet

Für Schweißungen von Hand mit den Prozessen G, E, MIG/MAG und WIG an Bauteilen aus Stahl oder aus Aluminium, z. B. an

- Tankbauten
- Dampfkessel
- Hochbauten
- Brückenbauten
- Schienen- und Straßenfahrzeuge
- Wasserbauten
- Druckgeräte
- Schiffbauten
- Fernwärmeleitungen


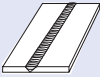
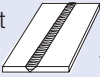

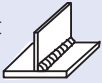

verlangt die für das Anwendungsgebiet zuständige Stelle (geregelter Bereich) oder der Auftraggeber (nicht geregelter Bereich) den Einsatz geprüfter Schweißer.

Der Zweck von Schweißerprüfungen besteht in der Sicherung der Güte von Schweißarbeiten.

Im "geregelten Bereich" ist der Einsatz von geprüften Schweißern vorgeschrieben.

Im "nicht geregelten Bereich" wird durch die Forderungen der Produkthaftung ausreichend qualifiziertes Personal gefordert.

Schweißprozess:	111 Lichtbogenhandschweißen (E)
	114 Metall-Lichtbogenschweißen mit Fülldrahtelektrode ohne Schutzgas
Einflussgrößen zur Auswahl der Schweißerprüfung für Stahl nach DIN EN ISO 9606-1	131 Metall-Inertgasschweißen (MIG) mit Massivdrahtelektrode
	135 Metall-Aktivgasschweißen (MAG) mit Massivdrahtelektrode
	136 Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode
	138 Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode
	141 Wolfram-Inertgasschweißen (WIG) mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
	142 Wolfram-Inertgasschweißen ohne Schweißzusatz
	143 Wolfram-Inertgasschweißen mit Fülldraht- oder Füllstabzusatz
	145 Wolfram-Inertgasschweißen mit reduzierenden Gasanteilen im ansonsten inerten Schutzgas und Massivdraht- oder Massivstabzusatz
	15 Plasmaschweißen
	311 Gasschweißen (G) mit Sauerstoff-Acetylen-Flamme

Produktform: T Rohr  P Blech  **Nahtart:** BW Stumpfnah  FW Kehlnah   

Gruppen der Schweißzusätze

Werkstoffgruppe	Schweißzusatz zum Schweißen von
FM1	unlegierte Stähle und Feinkornstähle
FM2	hochfeste Stähle
FM3	warmfeste Stähle Cr < 3,75%
FM4	Warmfeste Stähle 3,75% ≤ Cr ≤ 12%
FM5	nichtrostende und hitzebeständige Stähle
FM6	Nickel und Nickellegierungen

Beispiele der anwendbaren Normen

ISO 2560 (2), ISO 14341 (8), ISO 636 (1), 14171 (6), ISO 17632 (1)
ISO 18275 (21), ISO 16834 (13), ISO 26304 (25), ISO 18276 (22)
ISO 3580 (3), ISO 21952 (23), ISO 24598 (24) ISO 17634 (16)
ISO 3580 (3), ISO 21952 (23), ISO 24598 (24) ISO 17634 (16)
ISO 3581 (4), ISO 14343 (9), ISO 17633 (15)
ISO 14172 (7), ISO 18247 (20)


Schweißzusatzwerkstoff

Schweißzusatzwerkstofftyp
 nm kein Zusatzwerkstoff
 S Massivdraht/-stab

Fülldrahtstäbe
 M Metallpulver gefüllt
 B basisch
 V rutil oder basisch/fluorid
 W basisch/fluorid *¹)
 Y basisch/fluorid *²)
 P rutil *²)
 R rutil *¹)
 Z andere Arten
 *¹) langsam erstarrende Schlacke
 *²) schnell erstarrende Schlacke

Stabelektroden
 A sauerumhüllt
 B basischumhüllt
 C zelluloseumhüllt
 R rutilumhüllt
 RA rutilisauer-umhüllt
 RB rutilbasisch-umhüllt
 R Brutilbasisch-umhüllt
 RR rutilumhüllt (dick)

Prüfstückabmessungen für Stumpfnähte

Prüfstückdicke t
 Beispiel: t = 5mm 
 Ergibt einen Geltungsbereich der Schweißerprüfung von 3 mm bis 10 mm Schweißgutdicke 

Geltungsbereich	Dicke des Schweißgutes s	Geltungsbereich
	s < 3 mm	s bis 2s oder 3mm
	3 mm ≤ s < 12 mm	3 mm bis 2s
	s ≥ 12 mm	≥ 3 mm

Prüfstückabmessungen für Kehlnähte

Prüfstückdicke t
 *¹) je nachdem, welcher Wert größer ist

Geltungsbereich	Dicke des Prüfstücks s	Geltungsbereich
	t < 3	t bis 2t oder 3 * ¹)
	t ≥ 3	≥ 3

Prüfstückabmessungen für Rohraußendurchmesser

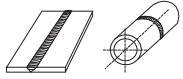
Rohraußendurchmesser D 
 Beispiel:
 Rohrdurchmesser 86 mm ergibt einen Geltungsbereich ab 43 mm 

Geltungsbereich	Durchmesser des Prüfstücks D	Geltungsbereich
	D ≤ 25 mm	D bis 2 D
	D > 25 mm	D ≥ 0,5 D (25 mm min.)

Bei Hohlprofilen bedeutet D die Abmessungen der schmaleren Seite

Schweißerprüfungen nach DIN EN ISO 9606-1

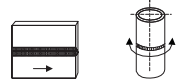
Schweißposition



PA - Wannenposition



PB - Horizontalposition



PC - Querposition



PD - Horizontalüberkopfposition



PE - Überkopfposition

Schweißnaht Einzelheiten



ss - einseitiges Schweißen



bs - beidseitiges Schweißen



nb - ohne Schweißbadsicherung



mb - mit Schweißbadsicherung



sl - einlagiges Schweißen



ml - mehrlagiges Schweißen



gb - Gaswurzelschutz



ci - Schweißzusatz einlageteil



fb - Schweißpulverabstützung



PH - Position steigend
(Rohrachse waagrecht)



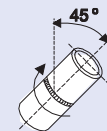
PF - Position steigend



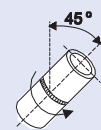
PJ - Position fallend
(Rohrachse waagrecht)



PG - Position fallend



H-L045 45°
Schweißung steigend
(Rohrachse um 45° geneigt)



J-L045 45°
Schweißung fallend
(Rohrachse um 45° geneigt)

Schweißprozess

111 Lichtbogenhandschweißen	<input type="checkbox"/>				
131 Metall-Inertgasschweißen (MIG) mit Massivdrahtelektrode	<input type="checkbox"/>	Werkstoffübergang für 135,136,138:	<input type="checkbox"/>	D	Kurzschluss
135 Metall-Aktivgasschweißen (MAG) mit Massivdrahtelektrode	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	G	großtropfig
136 Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	S	feintropfig
138 Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	P	Impulsgesteuert
141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz	<input type="checkbox"/>	Halbzeug	P Blech	<input type="checkbox"/>	T Rohr
142 Wolfram-Inertgasschweißen ohne Schweißzusatz	<input type="checkbox"/>				
311 Gasschweißen mit Sauerstoff-Acetylen-Flamme	<input type="checkbox"/>	Nahtart	BW Stumpfnah	<input type="checkbox"/>	FW Kehlnah

Gültigkeitsbereich für Schweißzusätze

Schweißzusatz	Gültigkeitsbereich					
	FM 1	FM 2	FM 3	FM 4	FM 5	FM 6
FM 1	X	X	-	-	-	-
FM 2	X	X	-	-	-	-
FM 3	X	X	X	-	-	-
FM 4	X	X	X	X	-	-
FM 5	-	-	-	-	X	-
FM 6	-	-	-	-	X	X

Werkstoffgruppe Grundwerkstoff

1.1, 1.2, 1.4	Stähle mit einer festgelegten Mindeststreckengrenze $R_{eH} \geq 460 \text{ N/mm}^2$ und definierter Analyse	<input type="checkbox"/>
1.3, 2, 3	Feinkornstähle, TM Stähle, vergütete Feinkornstähle	<input type="checkbox"/>
4, 5, 6, 7	(hoch) warmfeste Stähle	<input type="checkbox"/>
8	austenitische Stähle mit $Ni \leq 35\%$	<input type="checkbox"/>
10	austenitische ferritische nicht rostende Stähle (Duplex)	<input type="checkbox"/>

Werkstoffgruppe Schweißzusätze

FM 1	unlegierte Stähle und Feinkornstähle	<input type="checkbox"/>
FM 2	hochfeste Stähle	<input type="checkbox"/>
FM 3	warmfeste Stähle $Cr < 3,75\%$	<input type="checkbox"/>
FM 4	warmfeste Stähle $3,75\% \leq Cr \leq 12\%$	<input type="checkbox"/>
FM 5	nichtrostende und hitzebeständige Stähle	<input type="checkbox"/>
FM 6	Nickel und Nickellegierungen	<input type="checkbox"/>

x bezeichnet die Schweißzusätze, für die der Schweißer qualifiziert ist
 - bezeichnet die Schweißzusätze, für die der Schweißer nicht qualifiziert ist

Arten von Schweißzusätzen, die bei der Prüfung verwendet wurden	Geltungsbereich																	
	S	M	B	R	P	V	W	Y	Z	A	RA	RB	RC	RR	R	B	C	
131 Massivdrahtelektrode, Stab → S	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
138 Metallgefüllte Drahtelektrode, Stab → M	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
141 Fülldrahtelektrode, Stab → B	-	-	X	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
142 Fülldrahtelektrode, Stab → R, P, V, W, Y, Z	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
111 A, RA, RB, RC, RR, R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-
B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-
C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-

Die Schweißzusätze, die bei der Schweißerprüfung für die Wurzellage ohne Badsicherung (ss nb) verwendet werden, sind auch die Schweißzusätze, die in der Produktion für das Schweißen der Wurzellage ohne Badsicherung (ss nb) qualifiziert sind.

x bezeichnet die Arten der Schweißzusätze, für die der Schweißer qualifiziert ist
 - bezeichnet die Arten der Schweißzusätze, für die der Schweißer nicht qualifiziert ist

Schweißnaht- oder Materialdicke

Stumpfnah s:	mm	Geltungsbereich	Kehlnähte t:	mm	Geltungsbereich
s < 3		s bis 3 oder s bis 2s	t < 3		t bis 2t oder 3
3 ≤ s < 12		3 bis 2s	t ≥ 3		≥ 3
s ≥ 12		≥ 3			

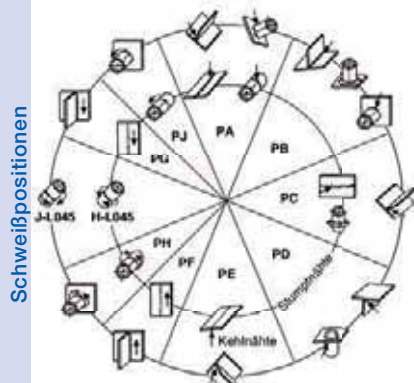
s mm
 t mm

Rohrdurchmesser D

D ≤ 25
 D > 25
 D bis 2D
 ≥ 0,5 D (25 mm mindestens)
 D mm

Schweißpositionen	Stumpfnah → Geltungsbereich						
	PA	PC	PE	PF	PG	PH	PJ
	Wannenpos.	Horizontalpos.	Überkoppos.	Steigpos.	Fallpos.	Rohr	Rohr
PA	X	-	-	-	-	-	-
PC	X	X	-	-	-	-	-
PE (Blech)	X	X	X	-	-	-	-
PF (Blech)	X	-	-	X	-	-	-
PH (Rohr)	X	-	X	X	-	-	-
PG (Blech)	-	-	-	-	X	-	-
PJ (Rohr)	X	-	X	-	X	-	-
H-L045	X	X	X	X	-	X	-
J-L045	X	X	X	-	X	-	X

Schweißpositionen	Kehlnah → Geltungsbereich						
	PA	PB	PC	PD	PE	PF	PG
	Wannenpos.	Horizontalpos.	Horizontalpos.	Überkoppos.	Überkoppos.	Steigpos.	Fallpos.
PA	X	-	-	-	-	-	-
PB	X	X	-	-	-	-	-
PC	X	X	X	-	-	-	-
PD	X	X	X	X	X	-	-
PE (Blech)	X	X	X	X	X	-	-
PF (Blech)	X	X	-	-	-	X	-
PH (Rohr)	X	X	X	X	X	X	-
PG (Blech)	-	-	-	-	-	-	X
PJ (Rohr)	X	X	-	X	X	-	X



Nahtausführung

- ss einseitiges Schweißen
- bs beidseitiges Schweißen
- nb Schweißen ohne Schweißbadsicherung
- mb Schweißen mit Schweißbadsicherung
- gb Gasförmiger Wurzelschutz
- fb Schweißpulverabstützung
- sl Kehlnähte: einlagig
- ml Kehlnähte: mehrlagig
- lw nach-links-Schweißen
- rw nach-rechts-Schweißen

Prüfbedingungen

Geltungsbereich Schweißbadsicherungen / Schweißzusätze	Geltungsbereich					
	ss nb	ss mb	bs	ss gb	ci	ss fb
ohne Schweißbadsicherung (ss nb)	X	X	X	X	-	X
mit Schweißbadsicherung (ss mb)	-	X	X	-	-	-
beidseitiges Schweißen (bs)	-	X	X	-	-	-
gasförmiger Wurzelschutz (ss gb)	-	X	X	X	-	-
Schweißzusatzeinlageteil (ci)	-	X	X	-	X	-
Schweißpulverabstützung (ss fb)	-	X	X	-	-	X

Druckgeräterichtlinie: ja nein

**Schweißtechnische Lehr- und
Versuchsanstalt Mannheim GmbH
Postfach 12 17 52**

68068 Mannheim

Gemeinschaftsinstitut der Stadt Mannheim,
des deutschen Verbandes für Schweißen und
verwandte Verfahren e.V.

Postfach 12 17 52 | D-68068 Mannheim

Hausanschrift SLV:

Käthe-Kollwitz-Straße 19 (Neuer Meßplatz)
D-68169 Mannheim

Fax: 0621-30 04 - 292 | Tel: 0621-30 04 - 0
www.slv-mannheim.de | slv@slv-mannheim.de

Vorname: _____ **Familienname:** _____

Beruf: _____ Geb.-Datum: _____ Geburtsort: _____

Personalausweis-/Reisepass-Nr.: _____ gültig bis: _____ Geburtsland: _____

Anschrift: (PLZ, Ort, Straße) _____

Mobil: _____ E-Mail: _____ Tel.: _____

Firma: _____

Anschrift (PLZ, Ort, Straße): _____

Abteilung / Bestell-Nr.: _____ E-Mail: _____ Tel.: _____

Titel der Veranstaltung: _____ von/bis: _____

Prüfung DVS: _____ von/bis: _____

(Prüfungsbezeichnung s. Rückseite)

Es gelten die Allgemeinen Geschäfts- und Teilnahmebedingungen der SLV Mannheim

(lt. Aushang und Internet www.slv-mannheim.de/Rechtliches/Teilnahmebedingungen.html, die wir Ihnen auch gerne auf Wunsch zuschicken.)

Die Rechnung soll erfolgen an:

Firma (wie oben angegeben) oder abweichende Rechnungsadresse:

Datum: _____

Unterschrift: _____

Ich melde mich verbindlich zu der o.a. Veranstaltung an

Stempel Firma (wenn die Firma Auftraggeber ist)

Die allgemeinen Geschäftsbedingungen (lt. Aushang und Internet <https://slv-mannheim.de/wp-content/uploads/2020/12/AGB-Ausbildung.pdf>) habe ich zur Kenntnis genommen, besonders: Pos. 2.2: Die Lehrgangs- und Prüfungsgebühren sind bis Lehrgangsbeginn zu entrichten. Für Teilnehmer, die auf Kosten ihres Arbeitgebers, der Arbeitsagentur / ARGE oder eines sonstigen Dritten ausgebildet, geprüft oder zertifiziert werden, erhält der Kostenträger die Rechnung zugestellt. Unabhängig von der Übernahme der Gebühren durch Dritte bleibt der Lehrgangsteilnehmer (mit Ausnahme von Teilnehmern an Maßnahmen der Agentur für Arbeit/Arge) grundsätzlich Zweitschuldner. Barzahlungen gelten als erhalten, wenn sie von der SLV mit Unterschrift und Stempel quittiert sind.

Ihr kompetenter Partner in:

Ausbildung, Materialprüfung, Gütesicherung, Verfahrenstechnik



Qualifizierte Aus- und Fortbildung in der Schweißtechnik

Praktische Ausbildung
Gas- und Lichtbogenschweißen
Wolfram-Schutzgasschweißen
Metall-Schutzgasschweißen

Fachtheoretische Ausbildung
Int. Schweißfachmann
Int. Schweißtechniker
Int. Schweißfachingenieur

Ausbildung in der zerstörungsfreien Werkstoffprüfung

Sonderlehrgänge

Seminare

in der SLV und in Firmen im In- und Ausland

Prüfungen an Bauteilen und Schweißverbindungen

Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung

Konventionelle- und Filmlose Radioskopie

Zerstörende Werkstoffprüfung

Zugversuch/Kerbschlagversuch u. a.

REM- und EDX-Untersuchungen;

Spektralanalyse

Schadensfall-/Werkstoffanalyse

Gutachten

Gütesicherung

Betriebsabnahmen, Herstellerqualifikationen

Bauüberwachung und -abnahme geschweißter Konstruktionen einschließlich Korrosionsschutz

Beratung

Zertifizierung

Begutachtung

im In- und Ausland

Schweißtechnische Forschungs- und Entwicklungsarbeiten

Alle konventionellen Schweißprozesse

Schweißroboter

CNC-geführte Schweiß- und Schneidemaschinen

Elektronen-/ Laserstrahlschweißen/-schneiden und Materialbearbeitung

Prozessanalyse und -optimierung

Verfahrensentwicklung

In Kooperation mit:



SLV Mannheim

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Mannheim GmbH

Käthe-Kollwitz-Straße 19

68169 Mannheim

Telefon: 0621 3004 - 0

Telefax: 0621 3004 - 292

E-Mail: info@slv-mannheim.de

www.slv-mannheim.de



Schweißtechnik Lernen und Verstehen